

На основу члана 29. став 2. Закона о Националном оквиру квалификације Републике Србије („Службени гласник РС”, бр. 27/18, 6/20 и 129/21 – др.закон), члана 17. став 1. и члана 24. Закона о Влади („Службени гласник РС”, бр. 55/05, 71/05 – исправка, 101/07, 65/08, 16/11, 68/12 – УС, 72/12, 74/12 – исправка УС, 7/14 – УС, 44/14 и 30/18 – др.закон),

министар просвете, науке и технолошког развоја доноси

РЕШЕЊЕ

О УСВАЈАЊУ СТАНДАРДА КВАЛИФИКАЦИЈЕ „ИНДУСТРИЈСКИ МЕХАНИЧАР“

1. УСВАЈА СЕ стандард квалификације „Индустријски механичар“, који је одштампан у Прилогу 1. овог решења и чини његов саставни део.
2. Ово решење објавити у „Службеном гласнику Републике Србије – Просветном гласнику“.

Број: 611-00-00606/2022-18

У Београду, 27. јуни 2022. године

ПРВИ ПОТПРЕДСЕДНИК

И МИНИСТАР

Бранко Ружић



Прилог 1**СТАНДАРД КВАЛИФИКАЦИЈЕ**

Назив квалификације	ИНДУСТРИЈСКИ МЕХАНИЧАР
ОСНОВНЕ КАРАКТЕРИСТИКЕ КВАЛИФИКАЦИЈЕ	
КЛАСНОКС ¹ / ISCED-F2013	0715 Машинаство и обрада метала
Ниво НОКС-а ²	3
Ниво ЕОК-а ³	3
Врста квалификације	Стручна
Обим квалификације	<ul style="list-style-type: none"> - 3 године; - Најмање 960 сати обуке у неформалном образовању.
Предуслови за стицање квалификације	Ниво 1 НОКС-а – основно образовање и васпитање, основно образовање одраслих, основно балетско образовање и васпитање и основно музичко образовање и васпитање
Облици учења	<ul style="list-style-type: none"> - Формално образовање; - Неформално образовање; - Признавање претходног учења.
Врста јавне исправе	<ul style="list-style-type: none"> - Диплома; - Уверење о положеним испитима у оквиру савладаног програма за образовни профил; - Сертификат о оствареном стандарду квалификације у целини.
РЕЛЕВАНТНОСТ КВАЛИФИКАЦИЈЕ ЗА ЗАПОШЉАВАЊЕ И НАСТАВАК ОБРАЗОВАЊА	
Проходност у систему квалификација	Ниво 4 НОКС-а Ниво 5 НОКС-а
Занимање	7222.09 Машинбравар 7233.02 Машински механичар 7233.03 Механичар за алатне машине 7233.22 Механичар индустријских машина
Стандард занимања ⁴	-

¹Систем према коме се квалификације разврставају и шифрирају у НОКС-у, усклађен са Међународном стандардном класификацијом образовања ISCED 13-F.

²Национални оквир квалификација Републике Србије (НОКС)

³Европски оквир квалификација (енг. European Qualifications Framework)

⁴До доношења стандарда занимања, повезаност стандарда квалификације Индустриски механичар са тржиштем рада заснована је на подацима о занимањима који су утврђени на основу прописа из области рада и запошљавања (према: Закон о НОКС-у, чл. 50.), као и на опису рада из иницијалног предлога стандарда квалификације у оквиру Иницијативе за развој и усвајање стандарда квалификације Индустриски механичар.

ИСХОДИ УЧЕЊА

Општи опис квалификације	<p>Индустријски механичар врши превентивно и корективно одржавање индустриских машина, као и монтажу склопова и подсклопова индустриских машина.</p> <p>Обучен је за: праћење стања радних параметара машине; замену делова машина, замену или додавање флуида при ремонту машина; чишћење, подмазивање и заштиту од корозије делова машина; дефектажу, односно замену неисправних делова машина; извођење операција машинске обраде на одговарајућој машини алатки са задатим елементима режима обраде; монтажу/демонтажу склопова и подсклопова машина и проверу њихове функционалности; као и за осигурање квалитета рада при одржавању индустриских машина.</p> <p>Делотворно комуницира и сарађује са надређенима и сарадницима приликом обављања задатака и активно доприноси култури уважавања и сарадње.</p> <p>Сврсисходно примењује техничке информације, информационо - комуникационе технологије (ИКТ) и унапређује њихову примену кроз учење и усавршавање.</p> <p>Врши контролу квалитета у складу са стандардима производног процеса и ефикасно примењује мере за осигурање квалитета, мере заштите на раду и мере заштите животне средине.</p> <p>Најчешће ради у производним погонима, халама, те производним и сервисним радионицама, поштујући важећу регулативу и мере безбедности и здравља на раду.</p> <p>Ниво општих и стручних знања, вештина, способности и ставова у оквиру стечених компетенција, индустриском механичару превасходно омогућава запошљавање и наставак школовања у датој стручној области.</p>
Компетенције	<ul style="list-style-type: none"> - Спровођење техничко-технолошке припреме за одржавање индустриских машина; - Превентивно одржавање индустриских машина; - Корективно одржавање индустриских машина; - Монтажа склопова и подсклопова индустриских машина; - Осигурање квалитета рада при одржавању индустриских машина; - Кључне компетенције⁵ (посебно: рад са подацима и информацијама, решавање проблема, дигитална компетенција, одговоран однос према здрављу и одговоран однос према окolini).

⁵На основу: Правилника о општим стандардима постигнућа за крај општег средњег образовања и средњег стручног образовања у делу општеобразовних предмета („Службени гласник РС“, бр. 117/13).

По стеченој квалификацији, лице ће бити у стању да:

Знања	<ul style="list-style-type: none">- наведе кључне карактеристике и делове индустријских машина, те објасни начин њиховог функционисања;- објасни намену алата и прибора за рад индустријског механичара;- разликује врсте материјала и средстава за одржавање (подмазивање, чишћење и сл.) индустријских машина и објасни ќихову намену;- објасни намену и начин руковања манипулативним средствима за подизање и транспорт терета;- објасни задатке и значај превентивног одржавања;- објасни ремонтну сложеност и ремонтни циклус;- објасни начине препознавања слабих места на машинама;- наведе радне параметре машине (притисак, температура, вибрације, бук, и др.) и врсте радних флуида;- објасни начин рада хидрауличких и пневматских мотора;- објасни основна стања система у процесу одржавања;- разликује појмове отказа и неисправности рада машине, као и врсте отказа;- наведе технике праћења стања машина са и без оптерећења;- објасни најчешће узроке кварова индустријских машина и начине ќиховог отклањања;- наведе врсте и описе номенклатуру резервних делова;- објасни поступке мерења: зазора и геометрија машине, притиска, броја обртаја;- објасни начин оштрења алата за оцртавање, обележавање и раздвајање;- објасни принцип рада универзалних машина алатки (струг, глодалица, бушилица, брусилица);- објасни технологију ручне монтаже/демонтаже машинских делова и подсклопова;- наведе карактеристике стандардних метода за откривање узрока грешака у раду машина, као и за превентивну елиминацију кварова, те објасни ќихову повезаност;- наведе основне карактеристике Индустрисе 4.0 и могућности ќене примене у одржавању;- наведе потенцијалне узроке повреда због непрописне употребе машина и алата;- наведе мере безбедности и здравља на раду, заштите од пожара и заштите животне средине и објасни значај ќихове примене у машинству и обради метала.
-------	---

	<ul style="list-style-type: none"> - тумачи техничко-технолошку документацију при монтажи и одржавању индустријских машина; - попуњава обрасце за: евиденцију стања, кварова, одржавања машине, потраживање резервних делова и средстава за одржавање, карту машина, задужење алата, обављеног посла и др.; - рукује једноставним манипулаторним средствима за подизање и транспорт терета; - обезбеђује хигијену и сигурност радног места и опреме; - обавља визуелну контролу машина и опреме; - прати стање радних параметара машине, примењујући основну мерну опрему и технике праћења стања; - обавља замену делова машина, замену или додавање флуида при ремонту машина; - врши чишћење, подмазивање и заштиту од корозије делова машина; - изведе испитивање функционалности, техничке исправности и контролу рада машине, и проверава функционалност опреме; - врши дефектажу, односно замену неисправних делова машина резервним или новоизрађеним;
Вештине	<ul style="list-style-type: none"> - врши мерења користећи помично мерило, микрометар, компаратор, паралелна гранична мерила, угломер, манометар, стробоскоп; - попуњава мерну листу; - примењује поступке обраде: оцртавања и обележавања, турпијања, одвајања сечењем и резањем; - оштри алате за оцртавање, обележавање и раздвајање, као и за обраду стругањем, бушењем и глодањем; - поставља алат, прибор и обрадак на одговарајућу машину алатку; - изводи операције машинске обраде на одговарајућој машини алатки са задатим елементима режима обраде, те израђује делове једноставнијим поступцима обраде; - изводи поступке резања навоја; - бира прибор за стезање, придржавање и монтажу; - врши монтажу/демонтажу склопова и подсклопова машина и проверава њихову функционалност; - повезује елементе хидрауличких и пнеуматских система у функционалну целину; - спроводи стандардне методе у поступку праћења учесталости кварова; -

Вештине	<ul style="list-style-type: none"> - ефикасно примењује ИКТ у реализацији задатака и вођењу евидентије за послове индустријског механичара, као и при прикупљању и коришћењу података и информација у раду; - примењује прописану технологију обраде и монтаже; - чита и разуме упутства и документацију на најмање једном страном језику; - успешно унапређује своју праксу на основу сопственог искуства и сарадње са колегама; - изврши одлагање материјала на безбедан начин и издваја материјал спреман за рециклирање; - користи лична заштитна средства и примењује прописе из области заштите и безбедности на раду и заштите животне средине.
Способности и ставови	<ul style="list-style-type: none"> - самостално, савесно, одговорно, уредно и тачно обавља послове индустријског механичара у складу са техничко-технолошким процедурама, прописима и стандардима квалитета релевантним за делатност поправке и монтаже машина и опреме, уз повремене консултације са надређеним; - показује спремност за решавање проблема у оквиру оперативних послова индустријског механичара, повремено и у нестандардним ситуацијама; - испољава позитиван однос према значају спровођења прописа и важећих стандарда у раду, као и према професионалним нормама и вредностима; - ефикасно планира и организује време и активности поштујући рокове; - испољава позитиван однос према функционалности и техничкој исправности машина, алата и прибора које користи при обављању послова; - показује спремност за даље учење и активно се усавршава у делатност поправке и монтаже машина и опреме; - испољава аналитичност при обављању послова у радном окружењу, проналазећи рационална и стручна решења; - испољава позитиван однос према професионално-етичким нормама и вредностима, као и предузимљивост у раду; - прилагођава се променама у радном процесу; - продуктивно сарађује са надређенима и сарадницима у вези са задацима које обавља, доприносећи култури уважавања и сарадње;

Способности и ставови	<ul style="list-style-type: none"> - примењује ИКТ у раду укључујући пословну комуникацију електронским путем, као и у припреми документације и вођењу евиденција; - увиђа значај рационалне употребе материјала и енергије са становишта заштите животне средине и одрживог развоја; - испољава одговоран однос према безбедности, сопственом и здрављу других, као и према заштити животне средине.
Начин провере остварености исхода учења	<p>Праћење развоја и напредовања ученика у достизању исхода и стандарда постигнућа, као и напредовање у развијању компетенција обавља се формативним и сумативним оцењивањем.</p> <p>Оцењивање је описно и бројчано.</p> <p>Бројчане оцене ученика су:</p> <ul style="list-style-type: none"> - одличан (5), - врло добар (4), - добар (3), - довољан (2) и - недовољан (1). <p>Оцена недовољан (1) није прелазна оцена.</p> <p>Оцењивање се остварује применом различитих метода и техника (проектни, радни задаци и сл.).</p> <p>Сумативно се оцењује на полуодишту, крају школске године и на завршном испиту.</p> <p>У неформалном образовању процена остварености исхода учења обавља се на испиту за проверу савладаности програма за стицање квалификације.</p> <p>У поступку признавања претходног учења провера савладаности исхода учења обавља се путем процене претходно стечених исхода учења и компетенција које је кандидат успео да докаже путем прописаних инструмената за процену, као и на испиту за процену остварености исхода учења који комбинује више метода процене од којих је практични рад у реалном/симулираном радном окружењу обавезан.</p>

ОСИГУРАЊЕ КВАЛИТЕТА КВАЛИФИКАЦИЈЕ

Квалификације реализатора програма	<p>Одговарајуће образовање:</p> <ul style="list-style-type: none">- нивоа 7 НОКС-а (подниво 7.1, подниво 7.2), а изузетно одговарајуће образовање- нивоа 6 НОКС-а (подниво 6.1, подниво 6.2), односно<ul style="list-style-type: none">- средње образовање, уколико се за одговарајуће предмете не образују наставници са одговарајућим образовањем нивоа 7 НОКС-а, у складу са Законом о основама система образовања и васпитања. <p>За наставника практичне наставе одговарајуће образовање</p> <ul style="list-style-type: none">- нивоа 6 НОКС-а (подниво 6.1, подниво 6.2) или- нивоа 5 НОКС-а (одговарајуће специјалистичко, односно мајсторско образовање са петогодишњим радним искуством у струци), уколико се за одговарајуће предмете не образују наставници са одговарајућим образовањем нивоа 7 НОКС-а, у складу са Законом о основама система образовања и васпитања. <p>У поступку признавања претходног учења член комисије је и оцењивач из привреде који има квалификацију најмање истог нивоа као ниво квалификације чија се оствареност процењује у поступку признавања претходног учења и најмање пет година радног искуства на пословима који су релевантни за квалификацију чија се оствареност процењује.</p>
Организација надлежна за издавање јавне исправе	Средње стручне школе Јавно признати организатори активности образовања одраслих (ЈПОА)

